

روش‌های نگهداری و سرویس دستگاه دورکن خطزن دار هلزمک

- ۱- نظافت، سرویس مداوم و استفاده صحیح از دستگاه، عمر دستگاه را طولانی‌تر کرده و کیفیت کار شمار را افزایش می‌دهد. بنابراین به موارد اشاره شده در زیر توجه کافی داشته باشید:
- ۲- قبل از سرویس و نظافت دستگاه، حتماً منبع تأمین برق دستگاه را قطع کنید.
- ۳- ریل دستگاه دورکن خطزن دار هلزمک از دو قسمت ثابت و متحرک تشکیل شده است که باید با دقت و حوصله کافی اقدام به سرویس و نظافت آن‌ها کنید. نحوه تمیز کردن قسمت ثابت به این صورت می‌باشد که ابتدا قسمت متحرک ریل به آخر برده و بخشی از ریل ثابت تمیز و بعد از آن قسمت متحرک به جلو برده و بخش دیگر ریل تمیز شود. توجه شود که غلتک‌های ریل نیز به دقت تمیز شوند که عدم رعایت این مساله می‌تواند باعث آسیب جدی به غلتک‌ها و نحوه کارکرد مناسب ریل گردد.
- ۴- توجه شود که قسمت مربوط به تیغ اره‌ها و اطراف آن تمیز شود که برای این منظور لازم است درب محافظ تیغ اره‌ها باز شود و سپس تکه‌های MDF و خاک اره‌های اطراف تیغ‌ها تمیز گردد که این کار را حداقل ۳ بار در هفته و ترجیحاً به طور روزانه انجام شود.
- ۵- قسمت‌های برقی دستگاه، کلید روشن و خاموش کردن دستگاه، میکروسوئیچ‌هایی که جلو درب محافظ تیغ اره‌ها و درب پشت دستگاه قرار دارد و . . . را روزانه تمیز کنید. عدم رعایت این موضوع باعث می‌شود که خاک اره بر روی آن‌ها نشسته و مانع از عملکرد کلیدها شود.
- ۶- گونیای جلو اره، گونیای پشت اره، کالسکه‌ای دستگاه و تمام قسمت‌های متحرک دستگاه را با فشار باد مناسب تمیز کنید. عدم رعایت نظافت این قسمت‌ها باعث می‌شود از دقت و ظرافت کار شما کاسته می‌شود.
- ۷- چسب‌ها و روغن‌های اضافه با استفاده از حلال‌های مناسب تمیز شود.
- ۸- در هنگام روغن‌کاری قسمت‌های اصلی دستگاه، مراقب باشید که تسمه روغنی نشود.
- ۹- برای افزایش عمر دستگاه، حتماً قسمت‌های لغزان و لولادار دستگاه روغن‌کاری شود.
- ۱۰- در دو طرف تیغ اره‌ها شیار منحنی شکل مربوط به قسمت زاویه زن الکتروموتورها قرار دارد، که هنگام چرخاندن دسته‌ی مربوط به تغییر زاویه، ۲ عدد پیچ مربوط به این کار درون این شیارها حرکت می‌کند. حال اگر درون این شیارها خاک جمع شود مانع از حرکت دسته مربوط به زاویه‌زن می‌شود و دسته به سختی حرکت خواهد کرد که با فشار آوردن به دسته امکان شکسته شدن آن و یا از جا در رفتن و خورد شدن پین نگهدارنده زاویه زن وجود دارد بنابراین این قسمت‌ها را به صورت روزانه و با فشار باد مناسب تمیز کنید.

شیار منحنی شکل مربوط به قسمت
زاویه زن الکتروموتورها



۱۱- در هنگام استفاده از مکنده رعایت موارد زیر الزامی می باشد:

- مکنده مورد استفاده برای دستگاه بایستی حتماً قدرت کافی و مناسب داشته باشد.
- برای برش مناسب و افزایش قدرت مکندگی، ابتدا حتماً مکنده روشن و بعد از آن دستگاه برش روشن شود.
- در هنگام مونتاژ مکنده دقت کنید که تمام واشرها و اجزای مکنده به صورت مناسب و درست در جای خود قرار گرفته باشد.
- برای افزایش کارایی مکنده توجه شود یکی از مسیرهای مکش حتماً باز باشد این امر باعث می شود قدرت مکندگی افزایش یابد.
- حداکثر فاصله مکنده تا دستگاه نبایستی از ۳ متر بیشتر باشد (هرچه فاصله بین دستگاه و مکنده بیشتر باشد قدرت مکندگی دستگاه کمتر خواهد شد).

